

SAINT-GOBAIN GRUPO



Uma das 100 maiores **Inovadoras globais** nos últimos 10 anos.



Compromisso com a neutralidade de **carbono** em 2050.



Líder mundial ou europeu na maioria dos nossos negócios.

Mais de

160,000

 colaboradores representando mais de 110 nacionalidades.



Localizado em

76 PAÍSES

Vendas em 2023



€47.9BN

Presente em

900

 instalações industriais em todo o mundo.

CONSTRUCTION CHEMICALS UNIDADE DE NEGÓCIOS

ORGANIZADO POR REGIÕES E MERCADOS



Aditivos para Cimento:
Líder mundial.



Mais de

3,000

colaboradores



41 PAÍSES

com configurações locais



Aditivos para Concreto:
2º maior player do mercado.



87

Plantas



Pegada Global
de vendas



Materiais de Construção Especializados
Marcas Consolidadas



REDUZINDO O CO NA ORIGEM



ESCANEE O QR CODE E CONHEÇA NOSSAS SOLUÇÕES PARA UMA CONSTRUÇÃO SUSTENTÁVEL

Saint-Gobain Construction Chemicals • Chryso Brasil
Tel: 0800 0147223
customersolutions.na@gcpat.com

Avenida Paraná, 4690
CEP: 18105-000
Sorocaba - SP
www.chryso.com



Reduzindo o CO₂ na origem

PORTFÓLIO EXCLUSIVO DE ADITIVOS,
KNOW-HOW DIFERENCIADO E SERVIÇOS
DEDICADOS À INDÚSTRIA DE CIMENTO



ATIVADORES DE PRÓXIMA GERAÇÃO

EnviroAdd[®]

Ativadores de nova geração são soluções inovadoras que podem ser customizadas para atender às necessidades individuais dos produtores de cimento, proporcionando redução de clínquer e emissões de CO₂ além do que é alcançado por ativadores tradicionais.

Reunimos química avançada, expertise técnica e tecnologias inovadoras para ajudar nossos clientes a atingir maior sustentabilidade, resistência e redução de custos.



Sustentabilidade



Resistência



Economia

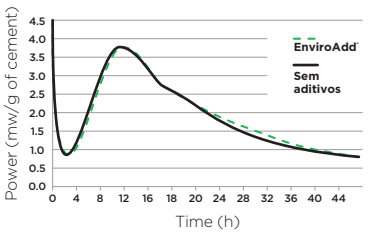
- Maximizar a redução de clínquer
- Promover o uso de combustíveis alternativos
- Introduzir novos materiais cimentícios suplementares (SCM), como Argila Calcinada ou LC3
- Reduzir emissões de CO₂ em até 11%

DESEMPENHO SUPERIO EM UMA VARIEDADE DE SCM

Estudos mecanísticos demonstraram ativação em diversos materiais cimentícios suplementares (SCM), resultando em ganhos de resistência e redução do tempo de pega superiores aos obtidos com melhoradores de qualidade tradicionais.

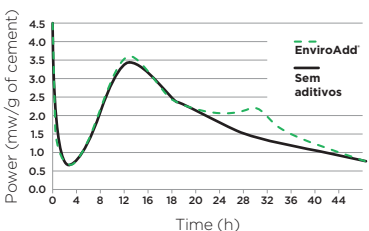
OPC

+16% em 1 dia



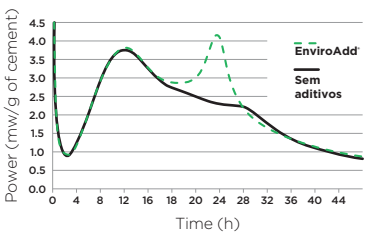
Fly Ash (Cinza volante)

+20% em 1 dia



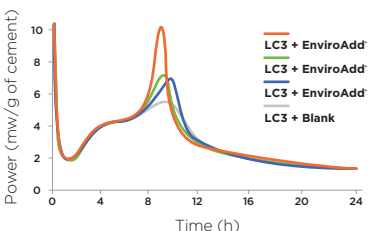
Fly Ash + Limestone (Cinza volante + Calcário)

+37% em 1 dia



Calcined Clay (Argila calcinada)

+38% em 1 dia



EnviroAdd
SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS PARA A INDÚSTRIA DO CIMENTO
Aditivos inovadores e sob medida, permitindo redução de CO₂ de até 11%.*
*comparado a aditivos tradicionais.

Vamos tornar sua pegada de carbono mais leve

ATIVADORES DE DESEMPENHO

Opteva[®]

Melhoram o desempenho do cimento acabado enquanto reduzem o teor de clínquer e os custos. Essas soluções proporcionam melhorias nas resistências à compressão em idades iniciais e/ou tardias.

Posteriormente, permitem um maior teor de materiais cimentícios suplementares (SCM) sem comprometer o desempenho e as características do cimento.



Resistência



Qualidade



Economia

- Permitem a redução de clínquer, o uso de combustíveis alternativos e a redução de custos
- Aprimoram o desempenho e a qualidade do cimento
- Aumentam a resistência, aceleram o tempo de pega e reduzem a demanda de água



AUXILIARES DE MOAGEM

Tavero[®]

Aumenta a produtividade do moinho sem custo adicional, economizando energia e reduzindo as emissões de CO₂.

A melhora na fluidez do cimento reduz o esforço necessário para manuseio e transporte.



Otimização do Processo



Economia de Energia



Economia

- Maior capacidade de produção
- Redução do consumo de energia
- Redução dos custos de distribuição

SERVIÇOS ESPECIALIZADOS DE CAMPO E LABORATÓRIO



DESCOBERTA E DEFINIÇÃO DE NECESSIDADES NÃO ATENDIDAS

Na produção de cimento e identificação de oportunidades para maior qualidade e/ou economias adicionais.



SEMINÁRIOS E WORKSHOPS TÉCNICOS

Para aditivos de cimento e otimização de sistemas de moagem em níveis global e local.



ASSISTÊNCIA PRÁTICA EM CAMPO

Para testes industriais, comissionamento de moinhos, uso de produtos e dosagem.



AUDITORIAS DE MOINHOS

Ampla experiência independente, com mais de 400 auditorias de moinhos realizadas em diferentes regiões e grupos.



MELHORIA CONTÍNUA DE PRODUTOS

Avaliação/benchmarking; otimização/personalização; aplicação.



SUPOORTE LABORATORIAL

Superação de dificuldades técnicas; exploração de novas aplicações; soluções customizadas e novos métodos laboratoriais.



RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Otimização de processos e de qualidade.



AValiação CUSTO/BENEFÍCIO

Modelos para economias operacionais e validações.



FERRAMENTAS DIGITAIS

Seleção imediata de produtos por meio de algoritmos e análises orientadas por dados.